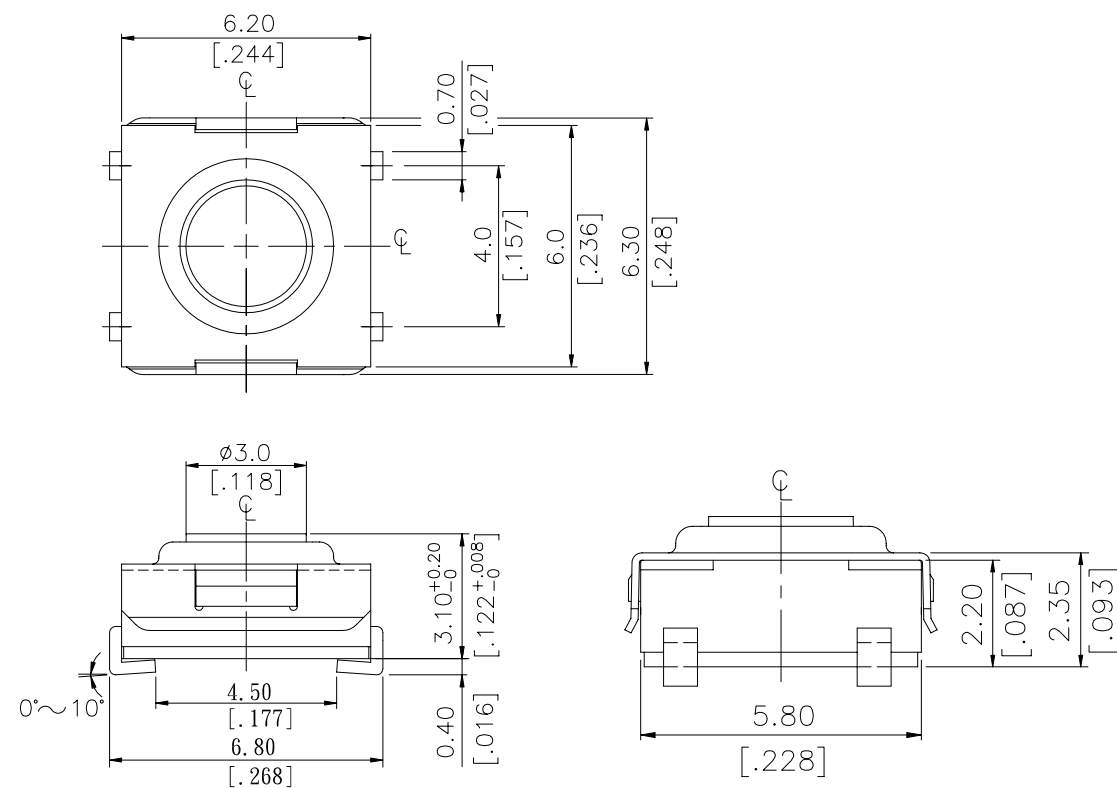


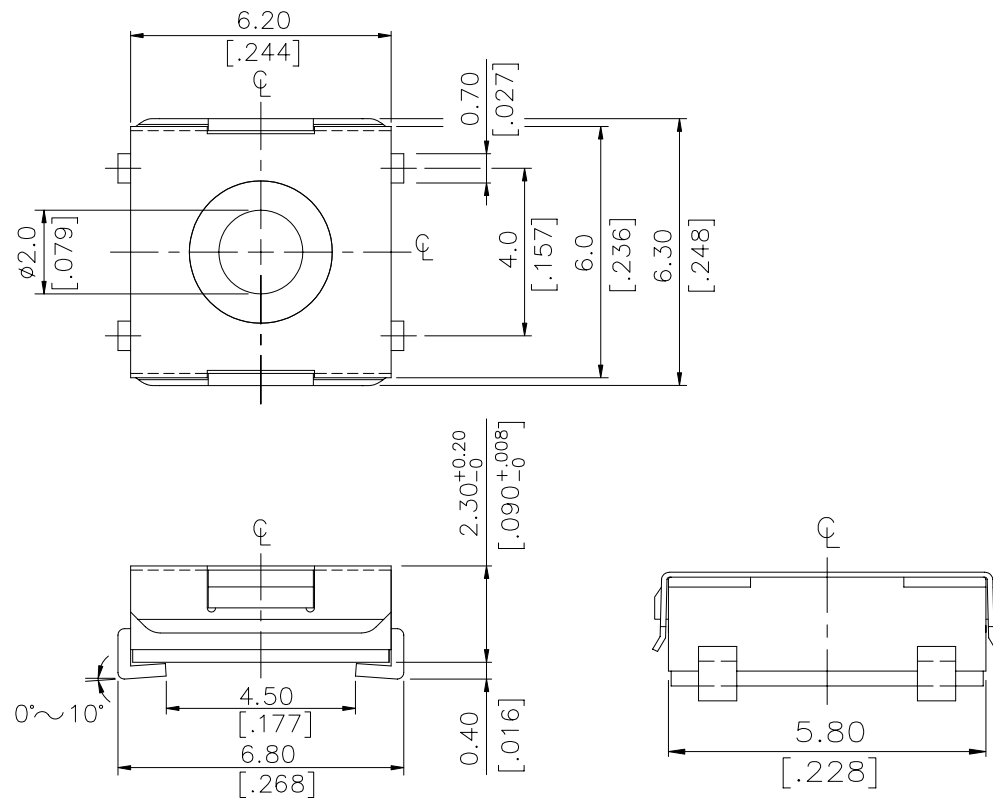
DTSJW-6 Серия

Размеры

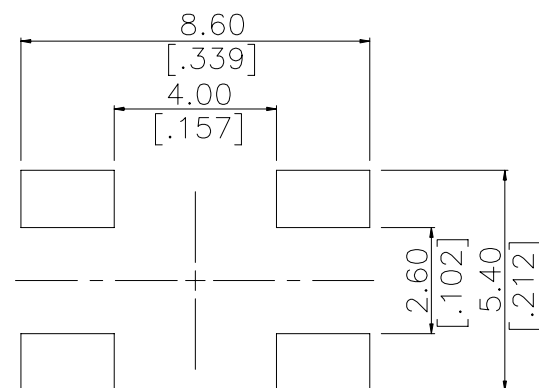
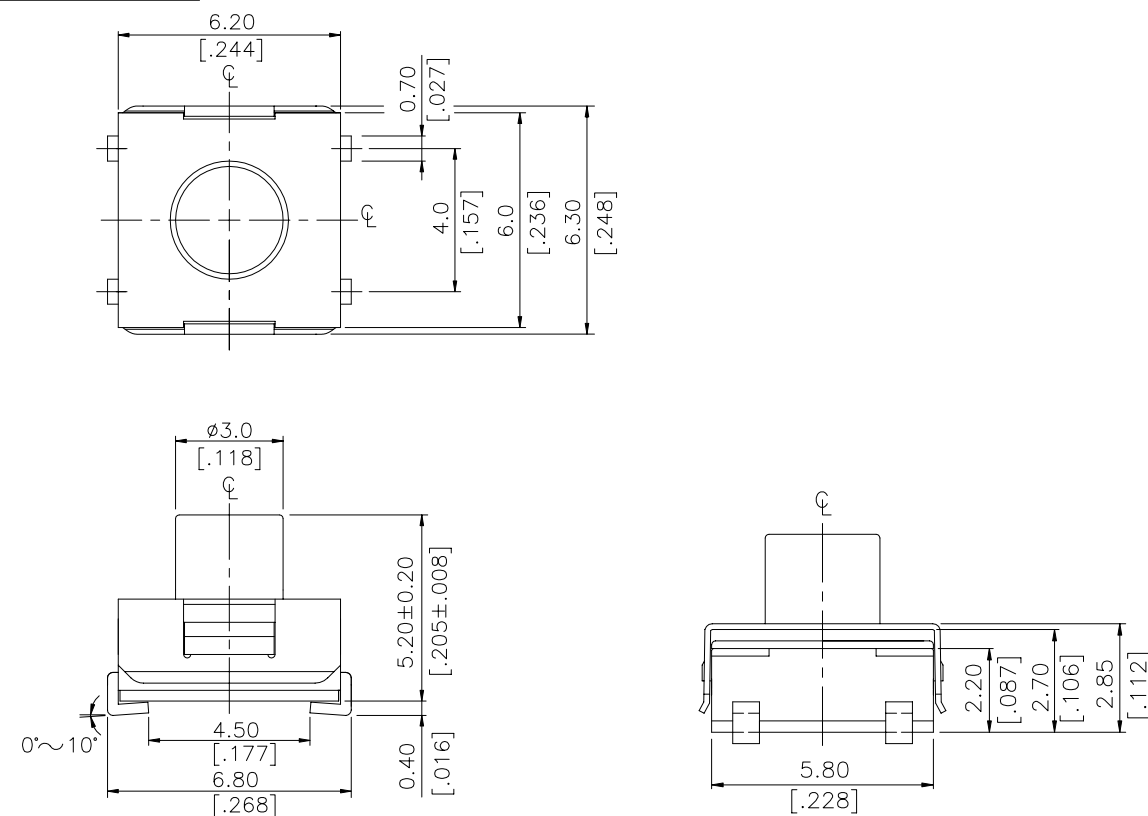
DTSJW -66



DTSJW -68



DTSJW -69,67,65



контактные площади
в масштабе

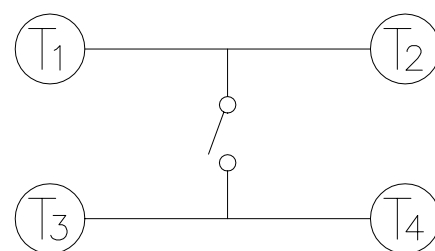


схема включения

Как заказать	
D T S J W - - -	Упаковка: B = линейка T / R = Лента и катушка Пайка: V = Без свинца Цвет штока и усилие нажатия: N = коричневый, 160 g (66N), 180 g (69N, 65N, 67N) S = серебряный, 160 gf R = красный, 260 gf T = прозрачный, 360 gf (69, 65, 67T) Высота: 66 = 3,1 мм (N) 68 = 2,3 мм (S) 69 = 3,8 мм (N, R, T) 67 = 5,2 мм (N, R, T) 65 = 3,5 мм (N, R, T) CMD тип с возможностью мойки

Спецификация	Материалы
Ход штока: 0,25 + 0,20 / -0,1 мм 66N, 68S 0,45 ± 0,2 мм, 69, 67, 65N (R) 0,6 ± 0,2 мм, 69, 65, 67T Рабочая температура: -25 °C ... +70 °C Температура хранения: -30 °C ... +80 °C Срок службы: 500,000 циклов для 69N(R)(T), 67N(R)(T) 100,000 циклов для DTSJW-66N, 68S Нагрузка: 50 мА, 12 VDC Сопротивление контактов: 100 m Ω max Сопротивление изоляции: 100 m Ω min at 500 VDC Диэлектрическая прочность: 250 VAC / 1 minute	Δ Крышка: нержавеющая сталь Δ Контактный диск: фосфор-бронза с серебряным покрытием Δ Выводы: латунь, покрытая серебром Δ База: UL94V-0 нейлон высокотемпературный термопластик цвет: черный Δ Шток: UL94V-0 (66N) нейлон высокотемпературный термопластик Δ Липкая лента: резиновая заглушка (66N, 68S) Δ Металлический шток: латунь, покрытая никелем Δ Защитная пленка: герметизирующая резина (69, 67, 65)

Процесс пайки	Процесс пайки <table border="1"><caption>Soldering Process Parameters</caption><thead><tr><th>Parameter</th><th>Value</th></tr></thead><tbody><tr><td>Heating to 150°C</td><td>120~150sec</td></tr><tr><td>Heating to Peak</td><td>60sec</td></tr><tr><td>Cooling from Peak</td><td>5~10sec</td></tr><tr><td>Peak Temperature</td><td>255°C</td></tr><tr><td>Intermediate Temperature</td><td>230°C</td></tr></tbody></table>	Parameter	Value	Heating to 150°C	120~150sec	Heating to Peak	60sec	Cooling from Peak	5~10sec	Peak Temperature	255°C	Intermediate Temperature	230°C
Parameter	Value												
Heating to 150°C	120~150sec												
Heating to Peak	60sec												
Cooling from Peak	5~10sec												
Peak Temperature	255°C												
Intermediate Temperature	230°C												

